

**FICHA TÉCNICA DEL EQUIPO CHL-400****Características técnicas:**

- ....Alimentación eléctrica:.....380v Trifásica
- ....Potencia precalentadores:..... 26400 w
- ....Potencia transformador:.....6.000 w
- ....Potencia motor eléctrico:.....10H.P. - 7,5 Kw
- ....Potencia instalada:..... 40 w
- .... Consumo máximo:..... 50 A
- .... Presión de trabajo:.....200 bares
- ....Longitud admisible de mangueras:.....90 m
- ....Producción máxima:..... 20 kg/min – 18 l/min
- ....Peso máquina sin aceite:.....260 kg
- ....Capacidad aceite depósito:..... 80 l
- ....Dimensiones (ancho x fondo x altura):.....970 x 840 x 1255

**Sistemas:**

- Autolubricación.
- Distribuidor de aire con dos salidas.
- Regulador de presión de aire.
- Controlador automático digital de temperaturas en precalentadores y manguera.
- Sistemas de bloqueo automático por sobrepresión o temperatura.
- Amperímetro de consumo de la manguera.
- Contador de ciclos con preselección bloqueo programado.
- Filtros protectores de entrada de productos.